

Engenharia Projetos e Fabricação



www.vsenharia.com.br

A Empresa

A **VS Engenharia** atua há mais de **20 anos** no mercado com diferentes tecnologias para o setor industrial, especializada no desenvolvimento de projetos, consultoria, acompanhamento de montagem e posta em marcha.

O corpo técnico da **VS Engenharia** conta com Valter Felipe Sicchieri como sócio-fundador e Maria Fatima Marquini, doutora em engenharia química, ambos com ampla experiência em processos industriais, além de uma equipe de profissionais altamente capacitados, composta de engenheiros e projetistas atuantes na área de engenharia mecânica e de processos, visando às soluções eficientes e específicas com alta tecnologia e qualidade, de acordo com Normas Internacionais ASME VIII - American Society of Mechanical Engineer, TEMA – Tubular Exchanger Manufactures Association e API 650 e 620 – American Petroleum Institute.

Os serviços de engenharia são elaborados internamente, o que assegura um elevado nível de confiabilidade do produto e um atendimento individualizado ao cliente.

A **VS Engenharia**, mantém parcerias estratégicas para a fabricação e montagem de equipamentos incorporados aos seus contratos com garantias adequadas, proporcionando uma interface facilitada e confiável aos clientes.

Setores de Atuação

- Alimentos
- Bebidas
- Farmacêutico
- Óleo e Gás
- Óleo Vegetal
- Papel e Celulose
- Químico e Petroquímico
- Sucos
- Sucroenergético
- Tratamento de efluentes

Equipamentos

- Colunas de destilação
- Colunas de absorção
- Colunas Sob Vácuo
- Condensadores
- Decantadores
- Evaporadores Falling Film
- Evaporadores Robert
- Trocadores de calor
- Tanques
- Vasos de pressão



Serviços

Engenharia

- **Conceitual** - Fornece soluções tecnológicas para processos industriais e equipamentos visando à melhor configuração possível para implantação do projeto.
- **Básica** - Estuda os requisitos técnicos do projeto propondo o tipo de sistema ou equipamento que melhor atenda à necessidade do cliente.
- **Detalhamento** - Pós-engenharia básica, continua o processo de transformação de dados em informações pertinentes à fabricação dos equipamentos.

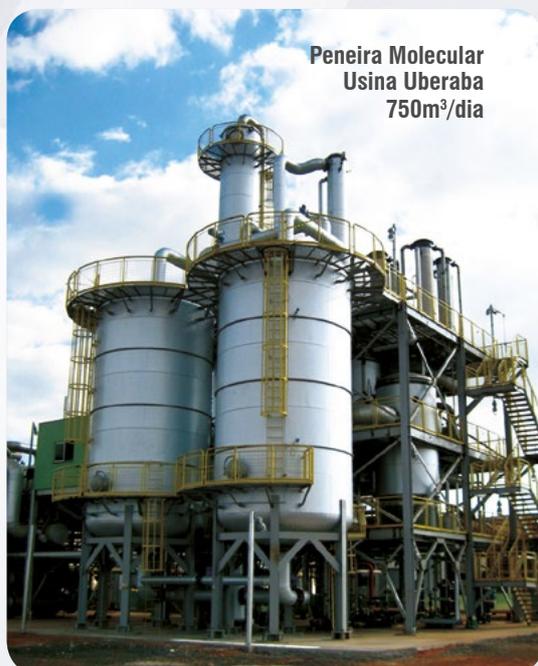


- **Consultoria Industrial** - Analisa a capacidade de produção e operação do processo produtivo para alinhamento com o planejamento estratégico da empresa.
- **Estudo de Viabilidade** - Avalia os equipamentos e plantas industriais tecnicamente para fornecimento de estimativas de custos de implantação.
- **Readequação do Processo** - Fornece soluções tecnológicas para os processos existentes melhorando a capacidade de produção e redução no consumo de utilidades.
- **Gerenciamento do Projeto** - Acompanha todas as fases de implantação de um complexo industrial necessárias para que o projeto seja concluído com qualidade, dentro dos prazos e custos planejados.
- **Adequação às Normas Regulamentadoras** - Elabora planos para manutenção, correção e adequação de equipamentos, os quais incluem projetos de alteração, reparos e execução, conforme as Normas Regulamentadoras.
- **Assistência Técnica**
 - Supervisão de montagem
 - Posta em marcha
 - Treinamento técnico-operacional
 - Especificações Técnicas
- **Eficiência Operacional - Processo e Energética**
- **Implementação de Soluções**



Tecnologia para produção de:

- Etanol Hidratado Combustível
- Etanol Hidratado Neutro
- Etanol Anidro
 - BSM – Mono Etileno Glicol
 - Peneira Molecular – Tipo CR / SR / DE
 - Ciclo Hexano
- Desalcolização de Creme de Levedura
- Desalcolização da Micela – Soja
- Produção de Rum
- Remoção de Sais do Etanol
- Recuperação de Etanol Contido no CO₂ da Fermentação

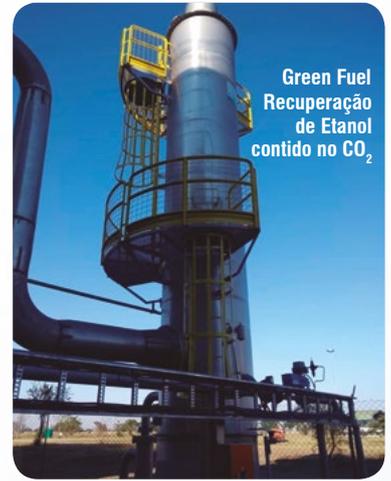




Produção de Rum
La Mauny - Martinica
20m³/dia



Etanol Hidratado e Anidro
Green Fuel - Zimbabwe / África do Sul
500m³/dia



Green Fuel
Recuperação
de Etanol
contido no CO₂

Tecnologia BSM

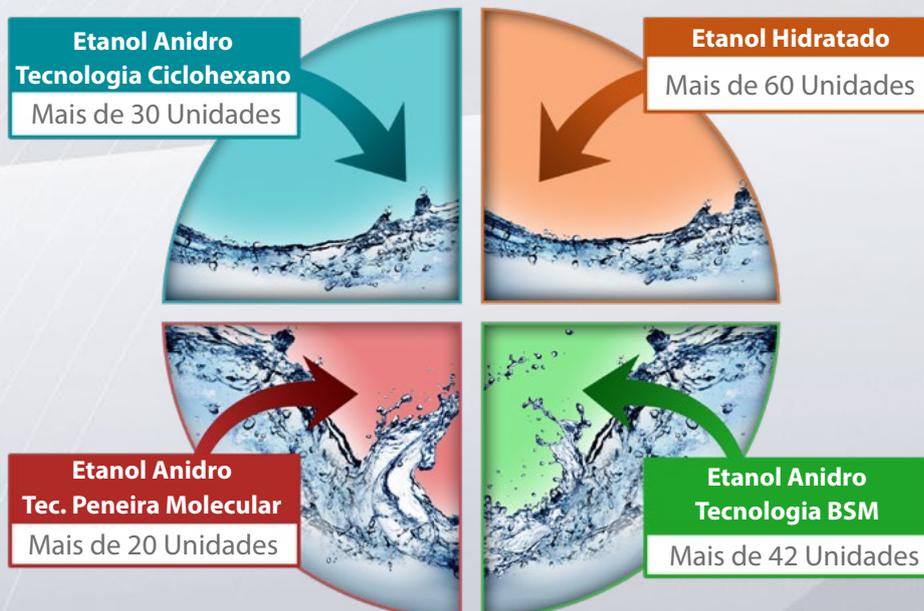
Sistema desenvolvido e patentado, capaz de produzir o etanol anidro com um produto não volátil, não inflamável e pouco tóxico, com o emprego de Mono Etileno Glicol, através da destilação extrativa.

A volatilidade da água é reduzida, facilitando a liberação do etanol anidro na fase vapor. As principais características observadas são o consumo de energia igual, ou melhor, em comparação às outras tecnologias que realizam o mesmo trabalho, com capacidade para aumentar a produção de etanol anidro em plantas existentes com menor custo.



Etanol Hidratado e Anidro – BSM
BP Tropical
1000m³/dia

Plantas com Tecnologia VS Engenharia



Fabricação de Equipamentos



A VS Engenharia tem uma história de sucesso com conceituadas empresas fabricantes de equipamentos para produção de etanol e outros segmentos.

Clientes

Alguns de nossos clientes com a tecnologia da VS Engenharia nos seus processos produtivos.

- Abengoa Bioenergia Agroindústria Ltda.
- Açúcar e Álcool Oswaldo Ribeiro de Mendonça Ltda.
- Açucareira Quatá S/A
- Adecoagro Vale do Ivinhema Ltda – Unidade Ivinhema
- Alltech – Unidade Vale do Ivaí
- Ambev S/A – Filial Piraí - RJ
- Bioenergética Aroeira S/A

- Biosev S/A – Unidade Giasa / Passatempo / Vale do Rosário / MB / Continental
- BP-Biocombustíveis – Unidade Tropical Bioenergia / Itumbiara / Ituiutaba
- Bunge – Unidade Moema / Frutal / Guariroba / Ouroeste / Itapagipe / Monte Verde / Pedro Afonso
- Caramuru Alimentos – Unidade Sorriso
- Cofco International - Unidade Catanduva / Meridiano / Potirendaba / Sebastianópolis
- Cerradinho Bioenergia S/A
- Cevasa – Central Energética Vale do Sapucaí Ltda.
- Cia. Energética de A. Vale do Tijuco Ltda.
- Clealco Açúcar e Álcool S/A – Unidade Queiroz / Clementina
- Cocal – Com. e Ind. Cana Açúcar e Álcool Ltda
- Cooperativa Agroindustrial Nova Produtiva
- Destilaria Melhoramentos S/A – Unidade Jussara / Nova Londrina
- Destilaria Vale do Paracatu Agroenergia Ltda.
- Goiás – Goiatuba Álcool Ltda.
- Grupo Vale do Verdão S/A – Unidade Vale do Verdão / Floresta
- Grupo São Martinho – Usina Iracema / São Martinho / Boa Vista / Santa Cruz
- Guarani S/A – Unidade Mandu / Cruz Alta
- Green Fuel PVT LTDA
- Ipiranga Agroindustrial – Unidade Mococa / Iacanga / Descalvado
- La Mauny
- Nardini Agroindustrial Ltda.
- Odebrecht Agroindustrial – Unidade Costa Rica / Santa Luzia / Eldorado / Rio Claro.
- Pdvsa Agrícola – Trujillo II / Zulia Merida - Venezuela
- Pedra Agroindustrial S/A – Unidade Ipê / Buriti / Pedra
- Raízen – Unidade Araraquara / Tarumã / Caarapó
- S/A Usina Coruripe Açúcar e Álcool – Unidade Campo Florido / Iturama
- Santa Vitória Açúcar e Álcool Ltda.
- Tonon Bioenergia S.A
- Sementes Selecta – Unidade Araquari
- Usina S.J. Açúcar e Álcool S/A – Unidade Quirinópolis
- Umoe Bioenergy S/A
- Usina Alto Alegre S/A. – Unidade Colorado / Presidente Prudente / Florestópolis
- Usina Alta Mogiana S/A - Açúcar e Álcool
- Usina Batatais S/A - Açúcar e Álcool - Unidade Batatais / Lins
- Usina Cerradão Ltda
- Usina Laguna Álcool e Açúcar Ltda.
- Usina Rio Vermelho
- Usina Santa Adélia S/A – Pereira Barreto / Jaboticabal
- Usina Santa Isabel S/A – Unidade Mendonça
- Usina Santo Ângelo Ltda
- Usina Santo Antônio S/A
- Usina São Francisco S/A
- Usina São Luiz S/A
- Usina Uberaba S/A
- Usina Vertente Ltda.
- Viralcool Açúcar e Álcool Ltda – Unidade Castilho / Pitangueiras
- Virgolino de Oliveira S/A - Açúcar e Alcool – Unidade Itapira / Catanduva
- Zilor Energia e Alimentos – Unidade Barra Grande , São Jose e Quatá



Rua Mário Ravásio, 256
Jardim Lopes da Silva | Sertãozinho | SP
CEP 14169-012
Fone: +55 (16) 3513-0808